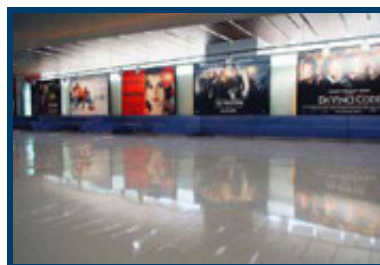
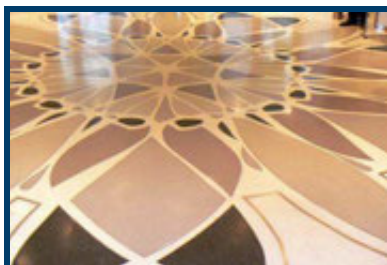
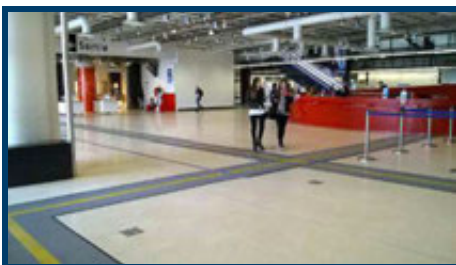
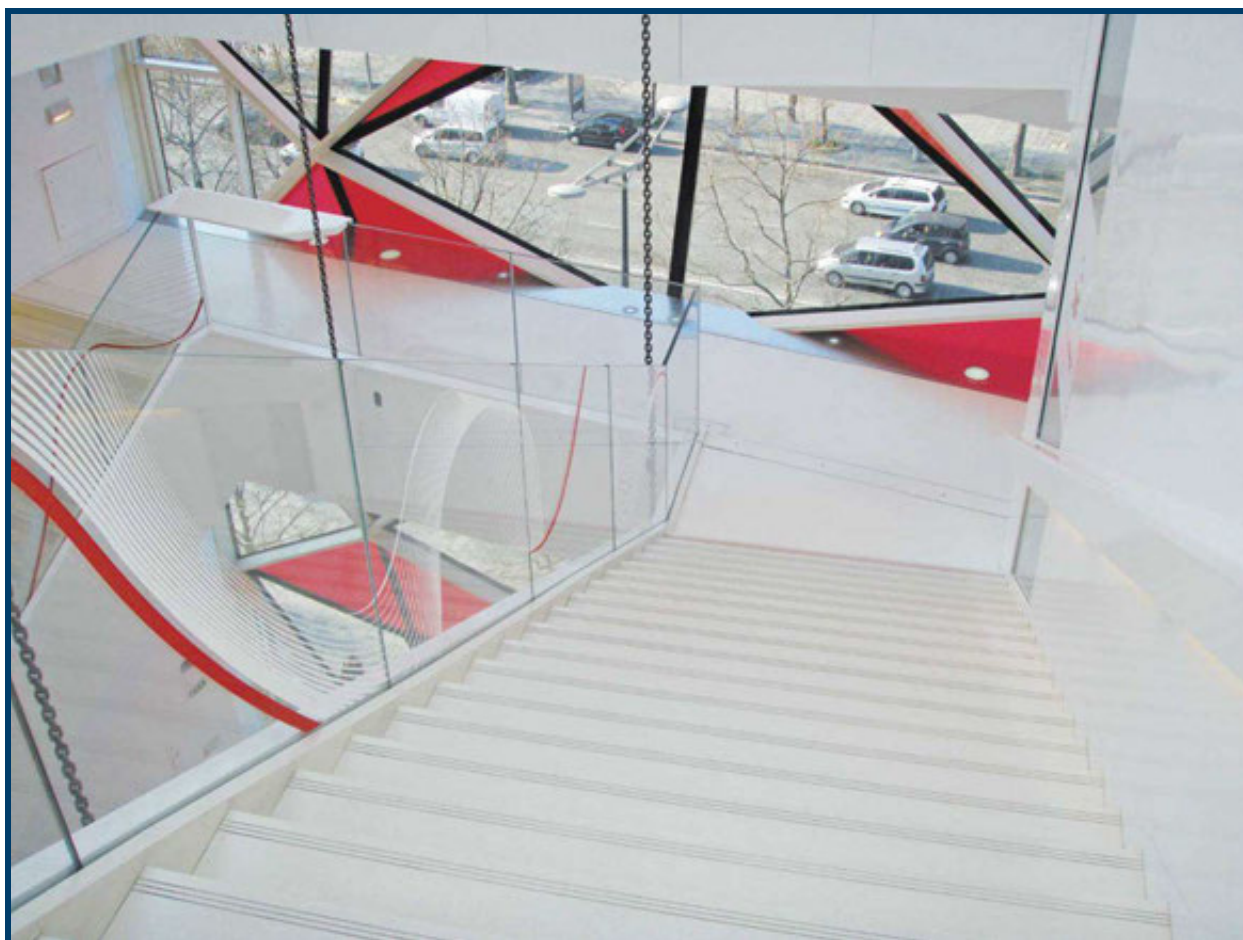


SERVAZZO

Liant pour le mortier décoratif poncé granito SERVAZZO destiné aux locaux classés au plus U₄P₄

Document Technique d'Application 12/12-1609_V1, CSTB



CE
EN 13813

INTERDESCO
134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France
☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48
www.interdesco.com

Certifié ISO 9001

DOMAINES D'EMPLOI

- Industries pharmaceutiques, locaux de fabrication, conditionnement...
- Galeries commerciales, halls d'accueil, musées et tous autres locaux recevant du public.

DEFINITION

- Très bonne résistance mécanique et chimique.
- Revêtement décoratif alliant l'esthétique des agrégats de marbres aux performances d'un liant époxydique.
- Aspect lisse.
- Faible teneur en COV selon ISO 16000 : **Classe A+**.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6 b
➤ Nature du produit		Epoxy bi composant
➤ Rapport pondéral A / B		86 / 14
➤ Coloris		Nuancier RAL
➤ Masse volumique à 23°C	Composant A	1300 kg/m ³ environ
	Composant B	1040 kg/m ³ environ
➤ Extrait sec	Composant A	93 % environ
	Composant B	77 % environ
➤ Résistance à la rupture		19,2 MPa
➤ Dureté Shore D à 7 jours à 20°C		75 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 20°C		28 minutes

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

- Taux de COV < 500 g / l
- Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (Arrêté du 19 avril 2011) :



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PROCES VERBAUX



- DTA n°12/12-1609_V1 du 1 Juin 2017, CSTB
- Rapport de Test d'émission de COV N° 392-2014-00037704 du 7 Mai 2012 selon la norme **ISO 16000**, EUROFINS
- Méthode d'évaluation **BREEAM**, teneur en COV selon la Directive 2004/42/CE, ISO 11890-2, ASTM D6886-12 (Rapport d'essai Eurofins n°392-2015-00247-002 du 31 août 2015)
- Test d'émission COV pour les composants du liant résine Servazzo selon la méthode CDHP 01350 et attestation **LEED** (Rapport d'essais EUROFINS n° 392-2016-00119001 du 27 avril 2016)

U₄ P₄ E_{2/3} C₁

Classé A+

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

- L'état du support, sa nature et sa préparation constituent des facteurs essentiels de réussite du revêtement.
- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
 - résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa.
 - résistance en compression ≥ 25 MPa.
 - teneur en eau $\leq 4,5$ %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...)
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratisage ou de ragréage époxy composé de SERVASOL LR additionné de silices fines calibrées.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Conditions d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant les préparations du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- PRIMAIRE support sec : Servasol LR à raison de 0,200 à 0,400 kg/m², suivant rugosité et porosité du support.
- PRIMAIRE support humide non suintant : Servastop appliqué à raison de 2 couches de 400g/m² chacune avec un rouleau à poils longs. Un sablage à refus est réalisé sur la seconde couche encore fraîche. Le sable non serti devra être éliminé par une aspiration soignée réalisée avant l'application du revêtement SERVAZZO qui peut avoir lieu après 72h de séchage du primaire.

Mortier

- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur à hélices pendant 2 à 3 minutes.
- Verser le liant et ajouter progressivement les charges (DURCAL 130 et marbres 1/2,5 et 2,5/5 mm) dans un malaxeur à axe vertical de type BEBA, COLOMATIC, ZYKLOS ou similaire).
- Lorsque la charge est bien enrobée, étaler le mortier et l'égaliser avec une lisseuse métallique, suivi du passage d'une règle portant sur deux fers plats de 8 à 9 mm d'épaisseur.
- Effectuer un premier lissage à la taloche, puis effectuer la finition du lissage soit manuellement ou soit à la truelle rotative.
- Laisser sécher au minimum 24 h à 20°C avant la 1ère opération de ponçage.

Ponçage

- Le ponçage est réalisé avec des ponceuses lourdes, mono-plateau, à deux ou quatre plateaux à segments :
 - soit par voie humide, suivant le procédé traditionnel de ponçage des marbres et granitos,
 - soit à sec, avec une machine spéciale à quatre plateaux, munie d'un système de refroidissement, d'aspiration et de filtrage.
- NOTE : Sur les chapes à base de sulfate de calcium ou les chapes sur isolants, seul le ponçage à sec est autorisé.
- Le ponçage comporte plusieurs phases qui se succèdent comme suit dans le tableau suivant

Certifié ISO 9001

	Pierre abrasive		Epaisseur éliminée en moyenne (mm)
	Résine		
	magnésie	vitriifiée	
Dégrossissage	n° 00	n° 24 ou 36	2 à 3
Adoucissage	n° 1 ou 2	n° 60 à 120	0,3
Bouche-porage	-	-	-
Finition satinée ou adouci/fin	n° 2 ou 3	n° 220 à 320	0,1
Polissage	n° 4	n° 400 à 600	-

Bouche-Porage

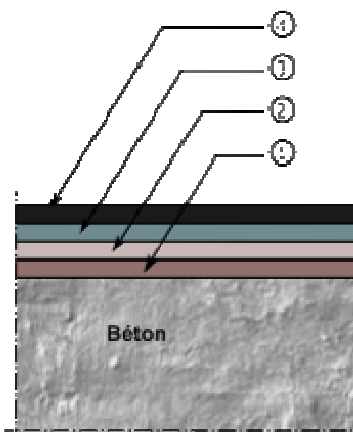
- Le bouche-porage est effectué avec le liant SERVAZZO appliqué à la raclette à raison de 150 g/m² environ.

Finition

- Cristallisation.
- Mise en cire.
- Vernis HYDROTHANE F1 appliqué après la dernière opération de ponçage sur une surface sèche à raison de 100 g/m², en deux couches à l'aide d'un rouleau microfibre en passages croisés. Le délai de recouvrement entre les 2 couches est d'au moins 2H à 20°C.

Consommations

	Liant et charges	Consommations
Couche primaire support sec	SERVASOL LR	0,2 à 0,4 kg/m ²
Couche primaire support humide non suintant	SERVASTOP	0,4 kg/m ² /couche en 2 couches
Couche de masse 21 kg/m ² du mortier décrit ci-joint	SERVAZZO Durcal 130 Marbres 1 / 2,5 mm Marbres 2,5 / 5 mm	1 kit de 13,95 kg 14 ± 4 kg 22,5 kg 27,5 kg
Bouche-porage	SERVAZZO	0,15 kg/m ²
Finition (optionnelle)	HYDROTHANE F1	100 g/m ² /couche



- 1 : Primaire SERVASOL LR
- 2 : Couche de masse SERVAZZO
- 3 : Bouche-porage SERVAZZO
- 4 : Finition CRISTALLISATION, CIRE ou vernis HYDROTHANE F1



Certifié ISO 9001

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable piéton	48 h	24 h	16 h
Circulable engin	96 h	48 h	24 h
Contact chimique	10 j	7 j	5 j

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement au DILUANT D 752.

CONDITIONNEMENT

- En kit de 13,95 kg (composant A : 12 kg / composant B : 1,95 kg)
- Charges : en sacs de 25 kg.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Respecter impérativement les délais de recouvrement entre couches
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.


STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

REFERENCES

- Hôpital Necker, Paris (75), 2000 m², 2012.
- Cité des Sciences, Paris (75), 1300 m², 2013.
- Hôpital d'Argenteuil, Argenteuil (95), 570 m², 2013.
- Immeuble Start, Guyancourt (78), 2013.
- Cinéma UGC, Lyon (69), 900 m², 2013.
- Deutsch Bank, 400 m², 2014.
- Faculté, Besançon (25), 800 m², 2014.
- Parc des Princes, Paris (75), 1800 m², 2015.
- Pathé Belle Epine, Thiais (94), 2015.
- Grand Commun de Versailles, Versailles (78), 600 m², 2015.
- Pathé La Villette, Paris (75), 500 m², 2016.
- Immeuble Open, Issy-les-Moulineaux (92), 280 m², 2016.
- Tribunal de justice, Béziers (34), 1300 m², 2016.
- Clinique Pasteur, Toulouse (31), 190 m², 2016.
- Siège social Safran, Toulouse (31), 830 m², 2016

Certifié ISO 9001

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
07	
EN 13813	
Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	B _{fl} - s1
Résistance au roulage :	Aucune dégradation sous la roulette de 15 kg
Force d'adhérence :	B 2,0
Dureté de surface :	SH100

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001