

SERVASTOP

Primaire époxydique barrière pare-vapeur



DOMAINES D'EMPLOI

Le primaire SERVASTOP a été spécialement formulé pour être utilisé :

- comme primaire sur supports bétons humides ou non ruisselants
- et/ou comme protection contre les remontées d'humidité du support, en interposition à un revêtement époxydique ou polyuréthane.

DEFINITION

Produit sans solvant
Excellente adhérence sur béton humide, métal, carrelage
Bonne tenue à la contre pression
Bonne résistance au transfert de vapeur d'eau
Existe en version thixo.

CARACTERISTIQUES

Classement AFNOR	Famille I / Classe 6b
Nature du produit	Epoxy bi composant sans solvant
Rapport pondéral A/B	100 / 60
Coloris	Jaune clair
Masse volumique à 23°C	Composant A : 1120 kg/m ³ environ
	Composant B : 1030 kg/m ³ environ
	Mélange A+B : 1080 kg/m ³ environ
Viscosité Brookfield à 23°C	Composant A : 950 mPa.s environ
	Composant B : 1000 mPa.s environ
	Mélange A+B : 970 mPa.s environ
Extrait sec théorique en poids	97 -100 %
Adhérence sur béton humide (selon la norme NF EN 1542)	2,7 MPa Rupture cohésive béton à 100%
Perméabilité à la vapeur d'eau (selon la norme NF EN ISO 7783-2)	6,35 mg/m ² /h/mm (Hg)
Contrainte en rupture à 23°C (NE EN ISO 527-2)	30 MPa environ
Allongement à la rupture à 23°C (NE EN ISO 527-2)	10% environ
Résistance à la contre-pression	> 1 MPa
Durée pratique d'utilisation à 20°C	45 minutes environ

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

PROCES VERBAUX

Perméabilité à la vapeur d'eau NF EN ISO 7783-2

6,35 mg/(m².h.mmHg)
RE CSTB n°RSET-09-26022886

Procédé barrière Servastop

Avis Technique 12/06-1470*01 Add

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

Les supports bétons doivent être propres, non suintants et cohérents.

Les supports doivent subir une opération de grenailage suivi d'une aspiration soignée à l'aide d'un aspirateur industriel. Le ponçage au segment diamant et gros grain est admis pour les surfaces inaccessibles au grenailage.

Les carrelages doivent être poncés au disque diamant.

Dans le cas d'aciers, les supports doivent être poncés, grenillés SA 2,5 ou sablés.

Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Conditions d'application

Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.

Température du support : de +10°C à +35°C, et au moins 3°C au-dessus de celle du point de rosée.

Température ambiante : au minimum +10°C.

Degré d'hygrométrie de l'air ambiante maximale : 80 % HR.

Ragréage localisé

Un surfacage localisé (ou ragréage) peut être nécessaire, notamment là où le support ne présente pas la planéité requise. Un dépoussiérage devra être réalisé avant cette opération. Le ragréage sera effectué avec un mélange de liant SERVASTOP et de charges qui varient selon l'épaisseur à rattraper :

Utilisation	Epaisseur à rattraper	Charges	Rapport pondéral liant/charges
Reprofillage	Forte	UVM	20/100
Ragréage	Moyenne	Silice 0,1-0,4	100/100
Ratissage	Tiré à zéro	Silice 0,05-0,25	100/100

Application

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

En cas de ragréage, ajouter progressivement les charges sous agitation.

Appliquer au rouleau à poils longs ou à la spatule (cas du ragréage)

Le SERVASTOP est appliqué en épaisseur continue en deux couches. Un sablage à reflux est réalisé sur la seconde couche encore fraîche

Consommation: 400 g/m²/couche

Mise en œuvre

Après 12 heures de réticulation du SERVASTOP, l'excès de sable est éliminé et une aspiration soignée est réalisée.

L'application du revêtement intervient le lendemain de l'application du SERVASTOP, au plus tard 48 heures après.

Certifié ISO 9001

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Recouvrabilité minimale	18 h	12 h	10 h
Recouvrabilité maximale	60 h	48 h	24 h

Nettoyage du matériel

Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752.

CONDITIONNEMENT


Version normale : En 20 kg (Composant A : 12,5 kg ; Composant B : 7,5 kg).
Version thixo : En 20 kg (Composant A : 12,5 kg ; Composant B : 7,5 kg).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
09	
EN 13813	
Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	PND
Résistance à l'usure (BCA) :	PND
Force d'adhérence :	B 1,5
Résistance à l'impact :	PND

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001