

## SERVASTOP +

**Primaire époxydique à faible émission de COV et sans CMR**

### DOMAINES D'EMPLOI

Le primaire SERVASTOP + a été spécialement formulé pour être utilisé comme primaire sur supports bétons humides ou non ruisselants et sans contre pression hydrostatique au moment de l'application et/ou protection contre les remontées d'humidité du support, en interposition à un revêtement époxydique ou polyuréthane.

### DEFINITION

- Produit sans solvant
- Excellente adhérence sur béton sec et humide, métal, carrelage
- Excellente adhérence sur béton frais préparé (poncé et dépolvé)
- Bonne tenue à la contre pression
- Bonne résistance au transfert de vapeur d'eau
- Faible odeur
- Très faible teneur en COV selon ISO 16000 : **Classé A+**
- Sans CMR

### CARACTERISTIQUES

- |  |             |                                       |
|--|-------------|---------------------------------------|
| ➤ Classement AFNOR                                   |             | Famille I / Classe 6 b                |
| ➤ Nature du produit                                  |             | Epoxy bi-composant sans solvant       |
| ➤ Rapport pondéral A/B                               |             | 100 / 60                              |
| ➤ Densité à 23°C                                     | Composant A | 1,12 environ                          |
|  | Composant B | 1,00 environ                          |
|  | Mélange A+B | 1,08 environ                          |
| ➤ Viscosité Brookfield à 23°C                        | Composant A | 800 mPa.s environ                     |
|  | Composant B | 300 mPa.s environ                     |
|  | Mélange A+B | 700 mPa.s environ                     |
| ➤ Adhérence sur béton et béton frais préparé         |             | > 1,5 MPa (rupture cohésive du béton) |
| ➤ Adhérence sur acier préparé (poncer et chiffonner) |             | > 1 MPa                               |
| ➤ Durée pratique d'utilisation                       | à 10°C      | 55 minutes environ                    |
|  | à 20°C      | 45 minutes environ                    |
|  | à 30°C      | 35 minutes environ                    |

#### Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

- Taux de COV < 500 g/l
- Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

#### Impact sanitaire

Étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (Arrêté du 19 avril 2011) :



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

## PROCES VERBAUX

- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| ➤ Rapport de Test d'émission de COV N° 392-2014-00037702 du 23 Avril 2014 selon la norme ISO 16000, EUROFINs                      | Classé A+                           |
| ➤ Rapport d'essai de transmission à la vapeur d'eau N°R2EM-SIST-13-26043967 du 27 Juin 2013 selon la norme NF EN ISO 7783-2, CSTB | 8,13<br>mg/(m <sup>2</sup> .h.mmHg) |

## MODE D'EMPLOI

### Support et préparation

- Les supports bétons doivent être propres, non suintants et cohérents.
- Les supports doivent subir une opération de grenailage suivi d'une aspiration soignée à l'aide d'un aspirateur industriel. Le ponçage au segment diamant et gros grain est admis pour les surfaces inaccessibles au grenailage.
- Les carrelages doivent être poncés au disque diamant.
- Dans le cas d'aciers, les supports doivent être poncés, grenillés SA 2,5 ou sablés.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

### Condition d'application

- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température du support : de +10°C à +35°C, et au moins 3°C au-dessus de celle du point de rosée.
- Température ambiante : au minimum +10°C.
- Degré d'hygrométrie de l'air ambiante maximale : 80 % HR.

### Ragréage localisé

Un surfacage localisé (ou ragréage) peut être nécessaire, notamment là où le support ne présente pas la planéité requise. Un dépoussiérage devra être réalisé avant cette opération. Le ragréage sera effectué avec un mélange de liant SERVASTOP + et de charges qui varient selon l'épaisseur à rattraper :

Utilisation	Epaisseur à rattraper	Charges	Rapport pondéral liant/charges
Reprofilage / Mortier	Forte	Silice 0,25-2,0 (type BR47)	100/90
Ragréage	Moyenne	Silice 0,1-0,3	100/120
Ratissage	Tiré à zéro	Silice 0,05-0,25	100/100

Ces consommations sont théoriques et peuvent varier suivant la porosité et la rugosité du support, les conditions climatiques et la méthode d'application.

### Application

- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique jusqu'à ce que le mélange soit homogène.
- En cas de ragréage, ajouter progressivement les charges sous agitation.
- Appliquer au rouleau à poils longs ou à la spatule (cas du ragréage)
- Le SERVASTOP + est appliqué en épaisseur continue en deux couches. Un sablage à refus est réalisé sur la seconde couche encore fraîche
- Consommation : 400 g/m<sup>2</sup>/couche

Certifié ISO 9001

## Mise en œuvre

- Après 12 heures de réticulation du SERVASTOP +, l'excès de sable est éliminé et une aspiration soignée est réalisée.
- L'application du revêtement intervient le lendemain de l'application du SERVASTOP +, au plus tard 48 heures après.

## Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Délai recouvrement min	18 h	12 h	10 h
Délai recouvrement max	60 h	48 h	24 h

## Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

## CONDITIONNEMENT

- En 20 kg (Composant A : 12,5 kg ; Composant B : 7,5 kg).

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant 2 ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001