

## SERVASOL PARK

### Primaire époxydique sans solvant

#### DOMAINES D'EMPLOI

- Primaire pour revêtement époxydiques et polyuréthanes. Dans le cas, des peintures polyuréthanes un sablage est recommandé.
- Couche d'accrochage sur béton sec avant ragréage en intérieur.

#### DEFINITION

- Bonne adhérence sur support béton.
- Bonne résistance à l'humidité.
- Bon pouvoir garnissant.
- Faible teneur en COV selon ISO 16000 : **Classe A**.

#### CARACTERISTIQUES

- |                                       |             |                        |
|---------------------------------------|-------------|------------------------|
| ➤ Classement AFNOR                    |             | Famille I / Classe 6 b |
| ➤ Nature du produit                   |             | Epoxy bi-composant     |
| ➤ Rapport pondéral A/B                |             | 82 / 18                |
| ➤ Rapport volumique A/B               |             | 51,25 / 17             |
| ➤ Coloris                             |             | Gris                   |
| ➤ Extrait sec A+B en poids            |             | 96,1% environ          |
| ➤ Densité à 23°C                      | Composant A | 1,60 environ           |
|                                       | Composant B | 1,06 environ           |
|                                       | Mélange A+B | 1,49 environ           |
| ➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C |             | > 75                   |
| ➤ Durée pratique d'utilisation à      | 10°C        | 60 minutes             |
|                                       | 20°C        | 40 minutes             |
|                                       | 30°C        | 25 minutes             |

Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (Arrêté du 19 avril 2011) :



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

#### PROCES VERBAUX

- |                                                                                                                  |           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| ➤ Rapport de Test d'émission de COV N° 392-2018-000418901 du 26 Janvier 2018 selon la norme ISO 16000, EUROFINIS | Classé A+ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|

Certifié ISO 9001

## MODE D'EMPLOI

### Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  MPa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  MPa.
  - Teneur en eau  $\leq 4,5$  %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

**Nota** : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

### Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : + 10°C minimum à +35°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.)
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

### Application

- Homogénéiser chaque composant à l'aide d'un agitateur à hélices.
- Mélanger les composants A et B avec le même matériel pendant 3 minutes.
- Appliquer au rouleau à poils moyens pour le système peinture
- **Consommation** : 0,200 à 0,400 kg/m<sup>2</sup> selon la porosité du support

### Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Délai recouvrement min	24 h	18 h	12 h
Délai recouvrement max	60 h	48 h	24 h

Un ponçage et/ou un chiffonnage au DILUANT 752 sera nécessaire si le délai de recouvrement maximum n'est pas respecté.

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage

(\*) inclus le contact avec l'eau, la condensation et le 1er nettoyage

### Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

## CONDITIONNEMENT

- En kit de 20 kg (composant A : 16,4 kg / composant B : 3,6 kg)

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

---

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

## STOCKAGE

---

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.  
Pendant 2 ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com