

RI 660/ DI 660

Liant époxydique sans solvant

DOMAINES D'EMPLOI

- Primaire pour le revêtement d'étanchéité en polyurée Descoflex Spray PW et destiné à la protection des bétons dans le domaine de l'eau potable.

DEFINITION

- Titulaire d'une ACS (Attestation de Conformité Sanitaire)
- Très bonne adhérence sur béton
- Possibilité de renforcement des bétons : excellent liant de stratification avec des fibres de verre, carbone ou aramide.

CARACTERISTIQUES

- | | | |
|---------------------------------------|-------------|---------------------------------|
| ➤ Classement AFNOR | | Famille I / Classe 6b |
| ➤ Nature du produit | | Epoxy bi-composant sans solvant |
| ➤ Rapport pondéral A / B | | 100 / 34 |
| ➤ Extrait sec théorique en poids | | 100% |
| ➤ Densité à 23°C | Composant A | 1,16 environ |
| | Composant B | 1,00 environ |
| | Mélange A+B | 1,08 environ |
| ➤ Adhérence sur béton | | > 2 MPa (cohésion du béton) |
| ➤ Dureté finale shore D | | > 70 environ |
| ➤ Durée pratique d'utilisation à 25°C | | 40 minutes environ |

PROCES VERBAUX

- Attestation de Conformité Sanitaire - ACS N° 14 MAT LY 097 du 7 Juillet 2015.

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohésif.
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa
 - Teneur en eau $\leq 4,5$ %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application de l'enduit époxydique ACCOFIX 3003.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : + 10°C minimum à +35°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.)
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR

Couche primaire

- Verser le composant B dans le composant A.
- Malaxer pendant 3 minutes à l'aide d'un agitateur électrique.
- Appliquer le mélange au rouleau à raison de 350 g/m².
- Le délai de recouvrement est de 6 heures à 20°C.

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Recouvrable minimum	18 h	13 h	10 h
Recouvrable maximum	36 h	24 h	15 h

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage

Nettoyage du matériel

Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

CONDITIONNEMENT

- En kit de 20 kg (RI 660 : 14,92 kg / DI 660 : 5,08 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com