

RI 410 / DI 410

Résine époxy liquide à prise rapide



DOMAINES D'EMPLOI

- Le système RI 410 / DI 410 est spécialement formulé comme sous couche à prise rapide sur support béton de ciment.

DEFINITION

- Système époxy sans solvant.
- Polymérisation rapide à l'ambiance

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6 b
➤ Nature du produit		Epoxy bi composant sans solvant
➤ Rapport pondéral A/B		100 / 20
➤ Masse volumique à 23°C	Mélange A+B	1100 kg/m ³ environ
➤ Module en traction		2800-2900 MPa
➤ Module en flexion		3000 MPa
➤ Résistance à la traction		70 MPa
➤ Résistance à la flexion		110 MPa
➤ Allongement à la rupture		5%
➤ Tg		70°C
➤ Résilience CHARPY		25 MPa
➤ Durée pratique d'utilisation	5°C – 10°C	19 min
	10°C – 20°C	15 min
	20°C – 30°C	10 min
	> 30°C	5 min
➤ Délai de recouvrement	5°C – 10°C	18H
	10°C – 20°C	4H à 18H
	20°C – 30°C	1H30 à 4H
	> 30°C	1H à 1H30

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses. Catégorie Annexe II A / j / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - résistance en compression ≥ 25 MPa.
 - teneur en eau $\leq 4,5$ %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenaillage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage époxy composé de RI 410/DI 410 additionné de sable siliceux calibré.

Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche primaire

- Mélanger les deux composants pendant 5 minutes à l'aide d'un agitateur électrique.
- Appliquer le produit à l'aide de rouleau à poils longs.

Enduit de ratissage

- Mélanger les deux composants, ajouter de la silice de granulométrie 0,05-0,25 mm (de type HN 38) et bien homogénéiser.
- Appliquer le mélange à la raclette caoutchouc ou métallique

Tableau des consommations

	Consommation	RI / DI 410	Silice 0,05-0,25 mm
Primaire	0,2 à 0,4 kg/m ²	0,2 à 0,4 kg/m ²	
Enduit fin (bouche pores)	0,6 à 0,9 kg/m ²	0,4 à 0,6 kg/m ²	0,2 à 0,3 kg/m ²
Enduit (pour 1 mm)	1.6 kg/m ²	0,73 kg/m ²	0,870 kg/m ²

CONDITIONNEMENT

- En kit de 12 kg (RI 410 : 10 kg / DI 410 : 2 kg).
- En kit de 5 kg (RI 410 : 4,2 kg / DI 410 : 0,8 kg).


Certifié ISO 9001

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- En Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
07	
EN 13813	
Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	PND
Résistance à l'usure (BCA) :	PND
Force d'adhérence :	B 1,5
Résistance à l'impact :	PND

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.