

PRIMAIRE 2206

Primaire d'adhérence polyuréthane mono composant sans solvant

DOMAINES D'EMPLOI

- Primaire d'adhérence pour application de revêtements époxy et polyuréthane de la gamme INTERDESCO.
- Applicable sur support poreux et non poreux : béton, enrobé, asphalte et métaux.
- Particulièrement adapté à la reprise sur ancien support époxy et polyuréthane après préparation (ponçage et dégraissage).

DEFINITION

- Primaire d'adhérence polyuréthane mono composant sans solvant.
- Séchage par réaction avec l'humidité ambiante.
- Excellente résistance aux acides et aux bases.

CARACTERISTIQUES

- | | |
|---|---------------------------------|
| ➤ Classement AFNOR | Famille I / Classe 6 a |
| ➤ Nature du produit | Polyuréthane mono composant |
| ➤ Coloris | Ambré |
| ➤ Masse volumique à 23°C (NF EN ISO 2811) | 1 000 kg/m ³ environ |
| ➤ Viscosité AFNOR à 23°C (NF EN ISO 2431) | 15 s environ |
| ➤ Extrait sec | 100 % |
-
- | | |
|--------------------------------|--|
| Adhérence sur support | |
| ➤ Enrobé | > à la cohésion du support |
| ➤ Béton | > 1,5 Mpa |
| ➤ Aluminium | > à la cohésion du revêtement appliqué |
| ➤ Délai de recouvrement à 20°C | De 2 à 24 h |
| ➤ Séchage complet | 5 jours |

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature, et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support sera résistant, propre, sec et exempt de toute contamination.
- Les supports de type béton devront être préparés au préalable (grenaillage ou ponçage)
- Les supports métalliques devront être dégraissés
- Les anciens revêtements polyuréthane et époxy devront être poncés puis dégraissés.

Conditions d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3° au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air : 40 à 80 % HR.vant durcissement à l'aide du DILUANT D752.

Certifié ISO 9001

Application

- Ce primaire est un PU mono-composant pouvant présenter une peau en surface. Dans ce cas, il conviendra de filtrer le produit avant son utilisation en pistolet airless.
- Application au rouleau à poils mi long
- Par pulvérisation.
- Consommation :
 - Sur support poreux : 150 à 200 g/m²
 - Sur support fermé : 50 à 60 g/m²
 - Pour les joints : 25 à 30g/ml.

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du solvant IR 2000.

MISE EN OEUVRE

- Recouvrement par l'ACCOPLAST USB-2 après 30 min à 4 h maximum de séchage.
- L'application de l'ACCOPLAST USB-2, sur primaire ayant séché plus de 4 h, conduit à un décollement. Dans ce cas, appliquer une deuxième couche de PRIMAIRE 2206.

CONDITIONNEMENT

- En bidon de 5 kg.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant 6 mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com