

# IRETE 240 J

## Résine d'injection époxy bi-composante très faiblement visqueuse

### DOMAINES D'EMPLOI

IRETE 240 J est une résine d'injection à 2 composants, sans solvant, avec une très faible viscosité, destinée à :

- L'injection dans un béton fissuré,
- La réparation structurelle de fissures dans les piliers en béton, des solives, des chevrons en bois,
- L'ancrage d'armature d'acier dans le béton,
- La réparation de fissures dans la maçonnerie,
- Traitement des remontées capillaires,
- Recollage de chape.

### DEFINITION

- Sans solvant.
- Très fluide.
- Pouvoir de pénétration élevé même dans les fissures capillaires, faibles porosités.
- Très bonne adhérence avec le béton, le bois et le métal (même à basse température).
- Bonnes propriétés mécaniques
- Durcissement rapide.
- Longue DPU.

### CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6 b
➤ Nature du produit		Epoxy bi-composant
➤ Rapport pondéral A/B		100 / 30
➤ Coloris		Jaune transparent
➤ Densité à 20°C	Composant A	1,10 environ
	Composant B	0,94 environ
	Mélange A+B	1,071 environ
➤ Viscosité à 25°C	Composant A	155 mPa.s environ
	Composant B	35 mPa.s environ
	Mélange A+B	125 mPa.s environ
➤ Résistance à la traction (EN ISO 527)		61,2 N/mm <sup>2</sup>
➤ Résistance à la pression (EN 12190)		93 N/mm <sup>2</sup>
➤ Résistance à la flexion (EN 13892-2)		88 N/mm <sup>2</sup>
➤ Durée pratique d'utilisation		60 min

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

## MODE D'EMPLOI

### Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C
- Température maximale (support et ambiance) : + 30°C
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

### Mise en œuvre

- L'appareil d'injection devra respecter les proportions de mélange des composants A/B=10/3.
- Avant d'injecter, les fissures seront colmatées au niveau de la surface au moyen d'un mortier à prise rapide ou d'une pâte époxy thixotrope.
- Les points d'injection doivent être répartis sur la totalité de la fissure en respectant des écartements uniformes entre les points d'injection ; la distance entre les points d'injection doit être au moins égale à l'épaisseur de la construction à injecter.
- Homogénéiser chaque composant à l'aide d'un agitateur à hélices.
- Appliquer l'Irete 240 J à l'aide d'une pompe d'injection appropriée (pompe d'injection, pompe à graisse ou injecteur pour fissures) dans les fissures à injecter.
- **Consommation** : Une fissure de 10 cm de profondeur et de 1 mm d'ouverture représente un volume d'environ 100g/ml. Pour une consommation pratique, multiplier la quantité par 2.

### Nettoyage des outils

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752 ou de l'acétone.

## CONDITIONNEMENT

- En kit de 13 kg (composant A : 10 kg / composant B : 3 kg)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 10°C et 30°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant 2 ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001