

IR2046 en cours

GAMME IRETE Résine polyuréthane bi composant stable aux UV

DOMAINE D'EMPLOI

- L'IR 2046 est une finition à base de résine polyuréthane bi composant stable aux UV.

DEFINITION

L'IR 2046 peut être appliqué en tant que :

- Revêtement
- Finition sur revêtements époxy et polyuréthane, béton et acier dans les cas où l'impératif esthétique d'une parfaite stabilité de teinte aux rayonnements solaires est exigée.
- Existe en version avec réduction de glissance (IR 2046 JET)

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR	Famille 1 / Classe 6a	
➤ Nature du produit	Polyuréthane bi composant solvanté	
➤ Rapport de mélange pondéral A/B	74 / 16,7	
➤ Coloris	Nuancier RAL	
➤ Adhérence sur béton humide	1,5 MPa (rupture cohésive du béton)	
➤ Abrasion Taber (Meule CS10, 1000tours, 1000g)	<60 mg	
➤ Dureté Persoz après 7 jours à 23°C	140 s environ	
➤ Durée pratique d'utilisation à 23°C	70 – 90 minutes	
➤ Période de recouvrement à 23°C	6 h à 24 h maximum	
➤ Aspect	Composant A Liquide	Composant B Liquide
➤ Masse volumique à 23°C	1410 kg/m ³ env.	1000 kg/m ³ env.

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

- L'état du support, sa nature et sa préparation constituent des facteurs essentiels de réussite du revêtement.
- Le support sera propre, sec et exempt de toute contamination.

Conditions d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Certifié ISO 9001

Mise en œuvre

- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique.
- Appliquer le mélange à l'aide d'un rouleau à poils courts.
- Consommation : 150 à 300 g/m²/couche en 1 ou 2 couche selon la rugosité du support et le pouvoir couvrant.
- Respecter les périodes de recouvrement.
- Température minimale d'application (support et ambiance) : +10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D 770.

CONDITIONNEMENT

- En kit de 5 kg (composant A : 3,7 kg / composant B : 1,3 kg)
- En kit de 10 kg (composant A : 7,4 kg / composant B : 2,6 kg)
- En kit de 5,75 kg (composant A : 3,7 kg / composant B : 1,3 kg / composant B : 0,75 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001