

HYDROTHANE KIT HD

Revêtement de sol haute résistance, d'épaisseur 6, 9 et 12 mm,
à base de résine polyuréthane et de ciment



DOMAINES D'EMPLOI

HYDROTHANE KIT HD est un mortier polyuréthane haute performance sans solvant à quatre composants. Ce produit est spécialement formulé pour une application de 6 à 12 mm d'épaisseur.

- Industries agro-alimentaires mécanique...
- Zones de traitement chimique, installations sidérurgiques, ...
- HYDROTHANE KIT HD existe également en version antibactérienne.

AVANTAGES

- Excellente résistance à l'abrasion et à l'impact
- Excellente résistance chimique (un tableau spécifique est disponible sur demande auprès des Services Techniques INTERDESCO)
- Excellente résistance thermique (-40°C à +120°C)
- Revêtement anti-poussière
- Facilite l'entretien

CARACTERISTIQUES

| | |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Classement AFNOR | Famille I / Classe 6a |
| Nature du produit | Mortier polyuréthane sans solvant 4 composants |
| Rapport pondéral A/B/C/D | 8,42 / 8,77 / 81,05 / 1,76 |
| Coloris | Rouge - Jaune - Vert - Orange - Crème (*) - Gris moyen (*) |
| Masse volumique du mélange à 23°C | 2100 kg/m ³ environ |
| Résistance en traction (selon norme NF EN ISO 527-1) | 5 MPa environ |
| Résistance à la compression (selon norme NF EN ISO 604) | 58 MPa environ |
| Résistance à la flexion (selon norme NF EN ISO 178) | 13 MPa environ |
| Durée pratique d'utilisation à 20°C | 10 minutes |

(*) Pour les teintes GRIS MOYEN et CREME le composant D est de 1 kg et non de 0.5 kg comme pour toutes les autres teintes

PROCES VERBAUX

- Classement performantiel P/MC du système HYDROTHANE KIT HD en 6 mm, PV N°11-26026225/3 du 15 mars 2011, CSTB. P/M4444 P/C333333333
- Classement performantiel P/MC du système HYDROTHANE KIT HD en 9 mm, PV N°11-26026225/5 du 15 mars 2011, CSTB. P/M4444 P/C333333333
- Classement de réaction au feu, rapport N°RA12-0014 du 1 Février 2012, CSTB. Bfl-S1

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature, et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- HYDROTHANE KIT HD peut être appliqué sur de nombreux types de supports (bétons, chapes, hydrauliques modifiées par des polymères, anciens revêtements HYDROTHANE, aciers doux et contreplaqués) ayant une résistance à l'arrachement d'au moins 1.5 MPa.
- Le support sera résistant, propre, sec et exempt de toute contamination.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...) puis soigneusement dépoussiéré à l'aspirateur industriel.
- Sur tous les périmètres du revêtement et autour des points singuliers, des ancrages doivent être réalisés pour améliorer la distribution des contraintes mécaniques et thermiques. Ces ancrages seront réalisés en effectuant des saignées dans le béton à l'aide d'une rainureuse à double disque diamant. Ces saignées devront avoir une profondeur et une largeur de 7-9 mm.

Conditions d'application

Les locaux seront clos et hors d'eau.

- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température du support et des produits : + 15°C à + 25°C avec 3°C au-dessus du point de rosée, mais pas en dessous de 10°C
- Température ambiante : + 15°C à + 25°C. La température ne doit pas baisser en dessous de 5°C dans les 24 H après l'application.
- Dans le cas de fortes chaleurs, le produit sera toujours appliqué en température descendante.

Couche d'accrochage

- HYDROTHANE KIT HD peut être appliqué directement sur le support, cependant l'application d'une couche de HYDROTHANE KIT MF en tiré à zéro ou autre primaire (contacter le service technique INTERDESCO) facilite la mise en œuvre et optimise la régularité de finition.
- Dans le cas d'un support particulièrement poreux ou autre que béton et chape hydraulique modifiée par des polymères, l'application d'un primaire est indispensable.

Revêtement

- Pour effectuer le mélange, un malaxage manuel est interdit, le mélange doit être réalisé avec l'un de ces malaxeurs mécaniques : - Crete-Angle
- Malaxeur MR 40
- Malaxeur à ailette simple ou double
- Collomatic
- Verser le composant A (résine) puis le composant B (durcisseur) dans le malaxeur.
- Mélanger les composants A et B pendant 30 à 60 secondes jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
- Ajouter sous agitation le composant D (pigments) puis le composant C (agrégats) jusqu'à ce que l'ensemble soit uniforme, soit environ 2 minutes.
- NOTE : Les produits mélangés doivent être appliqués dans les 10 minutes à 20°C. Si la température est plus élevée le temps d'application est plus court.
- Appliquer à la taloche inox en faisant attention aux reprises de mélange, puis lisser avec un rouleau mohair à poils doux.
- Remarque : si plus de 16 heures séparent l'application de zones adjacentes, les bords de la première zone devront être biseautés et rendus rugueux. Une saignée d'ancrage devra être réalisée dans le support.

ISO 9001

Tableau des consommations

| Epaisseur | Consommation | Surface par kit |
|-----------|------------------------|---------------------|
| 6 mm | 12,6 kg/m ² | 2,26 m ² |
| 9 mm | 18,9 kg/m ² | 1,5 m ² |
| 12 mm | 25,2 kg/m ² | 1,13 m ² |

Mise en service

| | Entre 15 et 25°C |
|-------------------------------|------------------|
| Délai de recouvrement minimum | 16 heures |
| Délai de recouvrement maximum | 24 heures |
| Trafic piéton | 16 heures |
| Trafic léger | 24 heures |
| Trafic lourd | 48 heures |
| Résistance maximale | 3 à 5 jours |

IMPORTANT : Ne pas recouvrir ou mouiller dans les 36 premières heures de séchage

Nettoyage du matériel

Avant durcissement à l'aide de l'IR 2000

CONDITIONNEMENT

- En kit de 28,50 kg (Composant A : 2,4 kg / Composant B : 2,5 kg / Composant C : 23,10kg / Composant D : 0,50 kg sauf pour le Gris Moyen et le Crème = 1 kg).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Les produits doivent être fermés hermétiquement après chaque utilisation.
- En cas de déversement, le produit doit être absorbé avec du sable ou de la sciure, puis éliminé selon les réglementations en vigueur.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 10°C et 30°C, à l'abri de toute intempérie, de l'humidité et des fluctuations de températures importantes.
- Pendant 6 mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.
- Les charges siliceuses et le composant C doivent impérativement être conservés au sec.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

ISO 9001