

# DESCOGAME

## Liant polyuréthane mono-composant souple pour la réalisation de sol de sécurité

### DOMAINES D'EMPLOI

Le DESCOGAME est un liant polyuréthane mono-composant de base MDI sans TDI, destiné aux sols d'aire de jeux et sols de sécurité extérieurs polymérisant avec l'humidité.

- Applicable sur de nombreux supports préparés : enrobés bitumineux à chaud, asphalte, béton de ciment, enrobé percolé et parquet.
- Applicable sur des supports drainants comme des graves non traitées.
- Version possible avec des charges silico-calcaires et des granulats de marbre pour réaliser des pistes cyclables urbaines.

### DEFINITION

- Son caractère résilient lui permet d'amortir la chute des personnes.
- Réalisable en plusieurs épaisseurs, chaque épaisseur étant associée à une hauteur de chute selon la NF EN 1177.
- Nombreux coloris réalisables selon les granulats utilisés.
- Epaisseur réalisables : de 30 à 120 mm.

### CARACTERISTIQUES

- |                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| ➤ Aspect                      | Liquide                   |
| ➤ Coloris                     | Ambre                     |
| ➤ Densité à 23°C              | 1,10 environ              |
| ➤ Viscosité Brookfield à 23°C | 3500 à 4500 mPa.s environ |

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / I / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

### PROCES-VERBAUX

Valeurs de niveaux d'amortissement HIC (NF EN 1177)

Rapports du LABOSPORT R082411-A1, R082411-B1, R082411-C1

<u>Epaisseur</u>	<u>HIC</u>
30 mm	0,9 m
50 mm	1,4 m
60 mm	1,6 m

## MODE D'EMPLOI

### Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Les enrobés bitumineux auront au minimum 15 jours d'âge.
- Les asphaltes auront au minimum 15 jours d'âge et seront sablés fin en surface et surfacés avec un abrasif moyen (grain 60). Si le sablage est défectueux ou inexistant, un fraisage de surface sera nécessaire.
- Les bétons et enrobés percolés devront :
  - Avoir au moins 28 jours d'âge et une teneur en eau maximale de 4% en poids (test à la bombe à carbure) pour les bétons.
  - Être rigoureusement préparés par décapage mécanique (rabotage, grenailage) si nécessaire, pour éliminer la laitance éventuelle ou un enduit mal adhérent.
  - Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 7 jours à 20°C de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Les supports en bois et planchers en bois aggloméré devront :
  - Être poncés, si nécessaire, pour éliminer toutes traces de produits susceptibles de créer une mauvaise adhérence (essais préalables si nécessaires).
  - Avoir une bonne stabilité.
  - Être ventilés en sous face.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « technique et préparation et caractéristiques des supports. »

### Conditions d'application

- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : + 10°C minimum à +35°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.)
- Humidité relative : 40 – 90%
- Il est recommandé de ne pas travailler sur une surface humide ou par temps de pluie. La surface doit être exempte de poussières, graisses et huiles.
- Plus les températures sont élevées plus la résine est fluide. Cela peut entraîner une percolation de la résine vers les couches inférieures. La quantité de liant en surface de la couche de finition est alors trop faible pour garantir une bonne cohésion et les propriétés mécaniques s'en trouvent affectées. Pour éviter ce phénomène il est recommandé d'augmenter de 10% la quantité de résine lorsque les températures sont élevées (supérieures à 35°C).
- A basses températures, la viscosité de la résine est plus élevée, il est recommandé de doubler le temps de mélange.
- A températures et humidité basses, la réaction de polymérisation est plus lente, le temps de durcissement plus long.
- Inversement aux températures et humidités élevées, la réaction est plus rapide et entraîne un temps de durcissement plus court.
- Sous les UV, le DESCOGAME jaunit. Le jaunissement est plus ou moins marqué en fonction de la couleur des granulés d'EPDM. Ce changement de couleur n'affecte pas les propriétés mécaniques.
- NOTE : les granulés ne doivent pas être mouillés, l'eau accélérant la réaction et induisant un moussage affectant l'aspect de surface (blanchiment) ainsi que les propriétés mécaniques de la couche agglomérée.

### Primaire

- Application du liant DESCOGAME au rouleau ou à l'airless à raison de 0,200 kg/m<sup>2</sup>.

### Couche amortissement noire

- Liant DESCOGAME + Granulats SBR 4/7 (ou éventuellement 2/3)
- Mélanger dans un malaxeur ou une bétonnière pendant 3-4 minutes.
- Appliquer à la taloche (en mouillant au Descogame Solvant).

Certifié ISO 9001

- Couche finale colorée**
- Liant DESCOGAME + EPDM 1/3,5
  - Mélanger dans un malaxeur ou une bétonnière.
  - Appliquer à la taloche (en mouillant au Descogame Solvant).

## Tableau des consommations

Utilisation	Epaisseur théorique	Type de granulats	Consommation théorique liant DESCOGAME	Consommation théorique du granulat
Primaire	-	-	0,2 kg/m <sup>2</sup>	-
Couche d'amortissement	10 mm	SBR 4/7	0,5 à 0,6 kg/m <sup>2</sup>	5,5 kg/m <sup>2</sup>
	10 mm	SBR 2/3	0,8 à 1 kg/m <sup>2</sup>	8 à 9 kg/m <sup>2</sup>
Couche finale colorée	10 mm	EPDM 1/3,5	1,8 à 2 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

- Nettoyage**
- Avant séchage au Descogame Solvant

## CONDITIONNEMENT

- En fûts de 215kg.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant 6 mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001