

ACCOTEX

Résine prête à l'emploi à base de bitume époxydique

DOMAINES D'EMPLOI

- Réalisation de revêtements antidérapants sur routes et autoroutes.
- Réalisation d'enduits de surface antidérapants pour trottoirs, îlots directionnels et ralentisseurs.
- Remplissage des saignées de béton bitumineux (boucles magnétiques, balisage d'aéroports...).
- Réalisation de revêtements aéroportuaires sur enrobé.

DEFINITION

- Liant bitume époxydique a forte réactivité permettant une mise en service rapide, même à basse température (10°C).
- Bonne tenue au gazole, fuel, à l'essence, aux huiles et aux sels de déverglçage.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille VI Classe 1c
➤ Nature du produit		Epoxy bitume bi composant
➤ Rapport pondéral A/B		1/ 1
➤ Coloris		Noir
➤ Densité à 23°C	Composant A	1,65 environ
	Composant B	1,41 environ
	Mélange A+B	1,53 environ
➤ Extrait sec		100 %
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868)		65 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 10°C		30 minutes
	20°C	20 minutes
	30°C	12 minutes

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/14/CE du 21/04/04 et substances dangereuses. Catégorie Annexe II A | j | PS

Taux de COV < 500 g/L

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Certifié ISO 9001

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa.
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa.
 - Teneur en eau $\leq 4,5$ %.
 - Age minimum des supports : 24H et après retour à la température ambiante pour le support
- Le support enrobé sera résistant, propre sec et cohérent
 - Minimum 15 jours d'âge
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface, doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Le support enrobé bitumineux a chaud doit :
 - Avoir au minimum 8 jours d'âge
 - Etre de composition 0/10 ou 0/14, confectionné avec un bitume 80/100 ou plus dur.

Condition d'application

- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage.
- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- Dans le cas de support béton, application au préalable du RI/DI 410.
- Consommation : 0,2 à 0,4 kg/m².

Application

- On peut accélérer la polymérisation en chauffant les charges à 50 - 60°C avant l'enrobage.
- Mélanger les composants A et B avant l'enrobage des charges.
- Les mortiers et enrobés seront enrobés à l'aide de mélangeur à axe vertical du type Zyklos BEBA ou similaire.
- Mettre en place et lisser ou compacter rapidement.
- Les coulis seront sablés en surface au besoin.

Revêtement

- Vider intégralement le composant B dans le composant A, mélanger intimement pendant deux minutes.
- Verser l'ACCOTEX sur le support et l'étaler à la raclette crantée ou caoutchouc selon l'épaisseur désirée.
- Gravillonner immédiatement et à refus de granulats calibrés selon la destination.
- Balayer l'excédent de granulats en fin de prise. Les granulats utilisés doivent être parfaitement propres et secs.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ +33 3 80 34 31 57 📠 +33 3 80 51 85 48

www.interdesco.com

Tableau des consommations

Utilisation	ACCOTEX	Gravillons	Remarque
Revêtement antidérapant	4 à 5 kg/m ²	6 à 8 kg/m ² de bauxite calcinée 3/5 mm	
Protection d'enrobé, trottoir, parking extérieur 1,5	1,5 à 2 kg/m ²	2 à 3 kg/m ² de silice 0,5-1,6 (de type S32)	
Mortier : reprofilage d'ornières, nid de poules	20%	80% de gravillons 6/10	Verser et talocher le mélange, puis saupoudrer de gravillons 2/4 et compacter. Epaisseur minimale : 3 cm.

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable	6 – 7 h	4 – 5 h	2 – 3 h
Circulable VL	10 – 12 h	6 – 7 h	4 – 5 h
Contact chimique	14 jours	10 jours	8 jours

CONDITIONNEMENT

- En kit de 14 kg (Composant A : 7 kg | Composant B : 7 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Par température supérieure à 25°C, stockage du produit à l'abri du soleil.
- Il est déconseillé de mettre en œuvre l'ACCOTEX lorsque la température de la chaussée est supérieure à 45°C, le produit étant très réactif (voir DPU). Ceci entraînerait une prise rapide ne permettant pas un bon scellement des agrégats.
- Les revêtements à base d'ACCOTEX seront exclusivement extérieurs en raison d'une faible odeur persistante non toxique.
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ +33 3 80 34 31 57 📠 +33 3 80 51 85 48

www.interdesco.com