

# ACCOPLAST USB-2 MACHINE AD

**Mastic polyuréthane bi-composant à froid pour joint**  
**Conforme à la norme SS.S200.E**

## DOMAINES D'EMPLOI

- Remplissage de joints de dilatation et de retrait pour :
- Pistes et chaussées bétonnées destinées aux aéroports et routes.
  - Liaison béton/béton, béton /métal et métal/métal.

## DEFINITION

- Mise en œuvre à froid (à partir de 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée).
- Excellente adhérence avec le PRIMAIRE M sur béton et métal.
- Excellente tenue aux hydrocarbures, huiles et graisses, sels de déverglaçage, acides dilués et à divers agents chimiques.
- Excellente résistance aux rayonnements UV.

## CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR	Famille IV / Classe 3		
➤ Nature du produit	Polyuréthane bi-composant		
➤ Rapport volumétrique A/B	100 / 100		
➤ Coloris	Noir ou Gris		
➤ Allongement à la rupture à 20°C	> 300 %		
➤ Allongement à la rupture à -29°C	> 50 %		
➤ Extrait sec théorique en poids	100 %		
➤ Dureté Shore A à 23°C (NF EN ISO 868)	15 à 20		
➤ Durée pratique d'utilisation à	10°C	5 minutes	
	20°C	3 minutes	
	30°C	2 minutes	
	<u>Composant A</u>	<u>Composant B</u>	<u>Mélange A+B</u>
Aspect	Liquide épais	Liquide épais	Liquide épais
Masse volumique	1,40 environ	1,09 environ	1,26 environ
Viscosité à 10°C	9000 mPa.s environ	650 mPa.s environ	
Viscosité à 25°C	3000 mPa.s environ	230 mPa.s environ	
Viscosité à 40°C	1400 mPa.s environ	90 mPa.s environ	
Couleur	Gris ou Noir	Incolore	Gris ou Noir

## MODE D'EMPLOI

### Support et préparation

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  MPa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  MPa
  - Teneur en eau  $\leq 4,5\%$
- Le support sera préparé par sablage avant application du primaire.
- En cas de réfection de joints, les anciens produits doivent être éliminés.
- **Nota** : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».



INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Certifié ISO 9001

## Mise en œuvre

- *Sur supports métal et béton* : appliquer du PRIMAIRE M conformément à sa fiche technique, recouvrir par l'ACCOPLAST USB-2 machine AD entre 1h30 et 24h maximum à 20°C. En cas de stockage du produit à une température inférieure à 15°C, réchauffer préalablement le composant A au bain marie ou à l'aide d'une source de chaleur (ex : ceinture chauffante,...)
- Mélanger les 2 composants
- L'application de l'ACCOPLAST USB-2 MACHINE AD se fait à l'aide d'une machine à dosage bi-composant par pompage sous pression ou pompage mécanique.

## Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Sec au toucher	30 min	20 min	15 min
Circulable	3 h	2 h	2 h

La température ambiante du sujet, l'hygrométrie relative et la largeur de la section influent de façon significative sur les durées de séchage.

## Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide de l'IR 2000.

## CONDITIONNEMENT

- En kit de 400 kg (Composant A : 225 kg / Composant B : 175 kg)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : port de masques, de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 15°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.



INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Certifié ISO 9001