

# ACCOCHAPE CONDUCTEUR / DISSIPATIF

Revêtement de sol autolissant électro-conducteur intérieur, sur support béton.



## DOMAINES D'EMPLOI

- Industries pharmaceutique, électronique, électrique, automobile.
- Salles blanches, matériel médical et autre matériel sensible.
- Zones de fabrication et de conditionnement.
- Locaux hospitaliers.

## DEFINITION

- Revêtement uni, lisse et brillant.
- Epaisseur 2 mm.

## CARACTERISTIQUES

Les revêtements ACCOCHAPE DISSIPATIF / CONDUCTEUR intègrent différents produits de notre gamme, on se référera pour chacun d'eux à leur fiche technique respective.

➤ Classement AFNOR	Famille I / Classe 6 b
➤ Rapport pondéral A/B/C	100 / 20 / 30
➤ Coloris	Nuancier RAL
➤ Densité à 23°C	Mélange A+B+C 1400 kg/m <sup>3</sup> environ
➤ Résistance électrique ACCOCHAPE CONDUCTEUR	$R < 10^6 \Omega$ (NF EN 1081)
➤ Résistance électrique ACCOCHAPE DISSIPATIF	$10^6 \Omega < R < 10^9 \Omega$ (NF EN 1081)
➤ Résistance en compression	60 ± 10 MPa
➤ Extrait sec	100 %
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868)	≥ 70
➤ Durée pratique d'utilisation à 10°C	60 minutes
20°C	40 minutes
30°C	30 minutes

### Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses. Catégorie Annexe II A / j / PA (revêtement bi-composant à fonction spéciale / phase aqueuse)

- Taux de COV < 50 g/l
- Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène

## PROCES VERBAUX

- Rapport d'essai du L.C.I.E. :  
ACCOCHAPE CONDUCTEUR N°447 158  
ACCOCHAPE DISSIPATIF N°443 313

Certifié ISO 9001

## MODE D'EMPLOI

---

### Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
  - résistance en traction directe  $\geq 1,5$  MPa
  - résistance en compression  $\geq 25$  MPa.
  - teneur en eau  $\leq 4,5$  %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage époxy composé de SERVASOL LR additionné de sable siliceux calibré.

Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

---

### Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
  - Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
  - Température minimale (support et ambiance) :  $+ 10^{\circ}\text{C}$  avec  $3^{\circ}\text{C}$  au-dessus du point de rosée.
  - Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.
- 

### Primaire / ratissage

- Version standard : SERVASOL LR additionné de 50 à 100 % en poids de silices fines calibrées et appliqué à raison de 0,500 à 1,5000 kg/m<sup>2</sup> de mélange.
  - Version rapide : PRIMAIRE R66 additionné de 50 à 100 % en poids de silices fines calibrées et appliqué à raison de 0,500 à 1,5000 kg/m<sup>2</sup> de mélange.
- 

### Mise à la terre

- Par pose de tresse de cuivre, fixées par bandes adhésives de cuivre conducteur (rubans adhésifs conducteurs cuivre ref. 1181 largeur 9.5 de chez 3M/ Kit de mise à la terre réf. 3M3046 de chez 3M) recouvertes de primaire.
  - PRIMAIRE W CONDUCTEUR pour l'ACCOCHAPE CONDUCTEUR.
  - PRIMAIRE DISSIPATIF pour l'ACCOCHAPE DISSIPATIF.
- 

### Primaire électro-conducteur

- PRIMAIRE W CONDUCTEUR à raison de 0,200 à 0,300 kg/m<sup>2</sup> pour l'ACCOCHAPE CONDUCTEUR
  - PRIMAIRE DISSIPATIF à raison de 0,400 à 0,500 kg/m<sup>2</sup> pour l'ACCOCHAPE DISSIPATIF.
  - Recouvrable entre 12 heures et 48 heures après l'application, suivant température.
- 

### Revêtement

- Homogénéiser chaque composant à l'aide d'un agitateur à hélices.
  - Mélanger les composants A et B avec le même matériel pendant 4 à 5 minutes.
  - Ajouter la silice (composant C), tout en poursuivant le malaxage pendant 2 à 3 minutes.
  - Appliquer à la raclette crantée, puis faire des passages croisés au rouleau débulleur à picots.
- 

### Consommation

- ACCOCHAPE CONDUCTEUR ou DISSIPATIF : 2,400 à 2,600 kg/m<sup>2</sup>.

Certifié ISO 9001

## Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable piéton	24 h	12 h	8 h
Circulable engin	48 h	24 h	18 h
Contact chimique	7 jours	4 jours	2 jours

## Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

## CONDITIONNEMENT


- ACCOCHAPE CONDUCTEUR / DISSIPATIF en kit de 27 kg (Composant A : 18 kg / Composant B : 3,6 kg / Composant C : 5,4 kg)
- PRIMAIRE W CONDUCTEUR en kit de 5 kg (Composant A : 0,68 kg / Composant B : 4,32 kg)
- PRIMAIRE DISSIPATIF en kit de 14,67 kg (Composant A : 11 kg / Composant B : 3,67 kg)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.  
Pendant 2 ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN 07	
EN 13813	
Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	B <sub>f</sub> -S1
Résistance à l'usure (BCA) :	AR 0,5
Force d'adhérence :	B 1,5
Résistance à l'impact :	IR 10

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001